

## Pressemitteilung

Schongau, Oktober 2017

### 1. Platz für xetto® bei handling award 2017

Nach zwei herausragenden Designpreisen, dem iF Design Award in Gold und dem Red Dot Award: Product Design in der Kategorie Best of the Best, wurde das mobile Transport- und Beladesystem xetto® nun auch mit dem 1. Preis beim handling award 2017 in der Themenkategorie Lagerung, Kommissionierung, Umschlag und Transport ausgezeichnet. Kriterien der Jury waren Innovationskraft, Marktfähigkeit, überzeugende Technologie, Erhöhung des Kundennutzens, Stärkung der Wettbewerbsfähigkeit und Verbesserung des Produktionsablaufs. „Bisher gab es kein Beladesystem, das aufgrund der Kompaktheit in praktisch jedem Kombifahrzeug unter der Ladung Platz findet. Der hohe Anwendernutzen und die universelle Einsetzbarkeit in Industrie, Handel und Handwerk machen das Produkt auszeichnungswürdig“, so die Fachjury.

Prof. Dr. Johanna Wanka, Bundesministerin für Bildung und Forschung, hob als Schirmherrin des handling awards Innovationskraft als wesentliche Säule für wirtschaftlichen Erfolg und Wohlstand in Deutschland hervor. Die Weltneuheit xetto® vereint die Funktionen mehrerer Arbeitsmittel in nur einem Gerät und zählt damit zu den Transport- und Beladelösungen der Zukunft. „Wir sind sehr stolz, dass der xetto® nach zwei Designpreisen nun auch von Logistik-Experten mit einem 1. Platz als herausragend vielfältige Produkt- und Systemlösung ausgezeichnet worden ist“, sagt Klemens Wressnig, Leiter des Geschäftsfelds Beladekomfort bei HOERBIGER. „Der handling award ist in der Intralogistik- und Logistik-Branche sehr angesehen. Der Preis dient dem xetto® als Ansporn, um Anwendern jeder Art ein wertvoller Helfer im Arbeitsalltag zu sein.“

### Über HOERBIGER

HOERBIGER ist weltweit in führender Position in der Kompressortechnik, Antriebstechnik und Hydraulik tätig. 6.800 Mitarbeiter erzielten 2016 einen Umsatz von 1,067 Milliarden Euro. Die Marke HOERBIGER steht für Komponenten und Serviceleistungen mit hohem Kundennutzen für Kompressoren, Industriemotoren und Turbinen, für Automobilgetriebe sowie für vielfältige Anwendungen im Maschinen- und Anlagenbau. Industrielle Sicherheits- und Explosionsschutz-Lösungen von HOERBIGER schützen Menschen und Anlagen. Wir setzen Standards.



## **Pressekontakt**

Martina Schuster  
Manager Marketingkommunikation Beladekomfort  
Tel: + 49 8861 2 10 35 76  
E-Mail: [martina.schuster@hoerbiger.com](mailto:martina.schuster@hoerbiger.com)  
[www.xetto.com](http://www.xetto.com)