



Vorbericht zur LogiMAT 2018

Und das Beste: Er fährt einfach mit

Neuentdeckung xetto® vielfach ausgezeichnet

Großes Einsparpotenzial mit der innovativen Logistik-Lösung xetto® – neue Auffahrrampe eröffnet weitere Anwendungsmöglichkeiten.

Schongau, 30. November 2017 – Das auf innovativen Beladekomfort spezialisierte Unternehmen HOERBIGER Automotive Komfortsysteme GmbH zeigt zur LogiMAT vom 13. bis 15. März 2018 erstmals neues Sonderzubehör für den xetto®, das neue Anwendungen ermöglicht. Insbesondere in der Transport- und Logistikbranche bietet der xetto® erhebliches Einsparpotenzial bei der Bewältigung von Aufträgen: Er macht schneller, flexibler, unabhängiger und schont zudem noch den Rücken.

„Wie bekommt man einen 250 Kilogramm schweren Reinigungsroboter zum Kunden?“, fragte sich Michael Reinhofer, Verkaufsleiter bei der Schöler Fördertechnik AG in Rheinfelden, dem zweitgrößten Linde-Händler in Deutschland mit großem Verkaufsgebiet in Baden-Württemberg. Eine Verladung mit Kran, ein größeres Fahrzeug mit Hebebühne – viele Lösungsvorschläge waren bereits durchdacht und wegen Unwirtschaftlichkeit verworfen worden. Das größte Handicap: Wie bekomme ich den Reinigungsroboter wieder aus dem Fahrzeug? „Bei vielen unserer Kunden gibt es vor Ort weder einen Kran noch einen Stapler. Wenn ich mir dann nicht selbst helfen kann, bin ich aufgeschmissen“, so Reinhofer weiter. Die Lösung kam quasi über Nacht und war ganz einfach: „Als Linde-Händler haben wir schon viele Transport- und Hebefahrzeuge gesehen. Von xetto® waren wir sofort begeistert“, sagt Reinhofer.

xetto® ist Transportwagen, Hubtisch und Stapler in einem – das innovative Belade- und Transportsystem kombiniert zahlreiche Funktionen in einem einzigen Gerät und ist damit die perfekte All-in-One-Lösung. xetto® bewegt, hebt, verlädt und fährt überall mit hin. Ein neues Sonderzubehör, speziell für Logistiklösungen, ist die Auffahrrampe aus Aluminium, die erstmals auf der LogiMAT vorgestellt wird. Damit wird die Beladung von Geräten mit Rollen noch einfacher. Die Rampe kann ganz einfach sowohl vorne als auch seitlich in die Airlineschienen eingehängt werden. Das gewährleistet ein sicheres und schnelles Beladen.

Eine Reihe von Tests von Fachzeitschriften belegen die große Flexibilität und das gute Kosten-Nutzen-Verhältnis des xetto®. Die Redaktion des Magazins Transporter beschrieb auf sechs Seiten detailliert den Einsatz mit dem xetto® unter der Überschrift. „Anspruchsloser Mitarbeiter – transportiert, hebt und verlädt in jeden Transporter“. Redakteur Andreas Aepler resümiert: „Der xetto® ist eine sehr gute Transporthilfe mit hoher Flexibilität und Nutzbarkeit. Grundsätzlich waren wir vom xetto® begeistert und können eine klare Kaufempfehlung abgeben.“ Zudem hob er im Testbericht hervor, dass sich der Anschaffungspreis schon nach kürzester Zeit durch die Einsparung eines zweiten Mannes amortisiert. Auch das Fazit von Mark Schmiechen in seinem Testbericht in „Maschinen&Technik“ fokussiert Flexibilität



und Einsparung: „Der xetto® ist schon ein Guter, denn er greift einem wahrlich unter die Arme und entlastet. Angesichts einer möglichen Einsparung eines zweiten Mannes könnte sich der xetto® rasch im Betrieb amortisieren.“ Stephan Keppler stellt in seinem Bericht in der Zeitschrift NFM heraus: „Es gibt Produkte, da fragt man sich, warum es sie nicht schon früher gab. Der xetto® gehört zweifellos in diese Kategorie. Das Teil lässt sich spielend einfach bedienen und ist eine echte Unterstützung, auf die man nicht mehr verzichten möchte.“

Zu einem vergleichbaren Ergebnis kam zuletzt auch die Jury beim handling award 2017: „Bisher gab es kein Beladesystem, das aufgrund der Kompaktheit in praktisch jedem Kombifahrzeug unter der Ladung Platz findet. Der hohe Anwendernutzen und die universelle Einsetzbarkeit in Industrie, Handel und Handwerk machen das Produkt auszeichnungswürdig“ und vergab dafür den 1. Platz. Neben dem handling award bekam der xetto® in den zurückliegenden Monaten zudem den Red Dot Award Best of the Best und den iF Design Award in Gold verliehen. „Wir sind stolz, dass der xetto® sowohl bei den Experten der Fachmagazine, bei unseren Kunden wie Schöler Fördertechnik und ebenso bei den Fachjurys wie zuletzt beim handling award sehr gut ankommt,“ sagt Klemens Wressnig, Leiter Geschäftsfeld Beladekomfort. „Wir haben das Ziel, weitere Produkte im Bereich Beladekomfort zu entwickeln und uns als der Experte in diesem Segment zu etablieren.“

Über HOERBIGER

HOERBIGER ist weltweit in führender Position in den Geschäftsfeldern der Kompressortechnik, Antriebstechnik und Hydraulik tätig. 6.800 Mitarbeiter erzielten 2016 einen Umsatz von 1,067 Milliarden Euro. Die Marke HOERBIGER steht für Komponenten und Serviceleistungen mit hohem Kundennutzen für Kompressoren, Industriemotoren und Turbinen, für Automobilgetriebe sowie für vielfältige Anwendungen im Maschinen- und Anlagenbau. Industrielle Sicherheits- und Explosionsschutz-Lösungen von HOERBIGER schützen Menschen und Anlagen. Wir setzen Standards.

Pressekontakt:

Martina Schuster
Manager Marketingkommunikation Beladekomfort
Tel: + 49 8861 2 10 35 76
E-Mail: martina.schuster@hoerbiger.com
www.xetto.com