



Anwenderstory: Branche „Field Service/Maschinenbau“
Ralf Dorn, NACHI EUROPE GmbH

Bewegen von Lasten – ein leichtes Spiel mit xetto

Robust, zuverlässig und hochpräzise – Industrieroboter vereinen Eigenschaften, die in der Industrie hoch im Kurs stehen. Ralf Dorn sorgt als Servicetechniker beim Krefelder Roboterhersteller NACHI EUROPE GmbH bei Wartungseinsätzen und Trainings dafür, dass alle Systeme optimal funktionieren. Mithilfe von xetto, einer Kombination aus Hubwagen, Verladelösung und Arbeitstisch von HOERBIGER, kann er trotz einer körperlichen Beeinträchtigung schwere Bauteile flexibel transportieren. Die Anschaffungskosten für den xetto als technische Arbeitshilfe wurden in vollem Umfang vom Integrationsamt der Stadt Krefeld übernommen.

Von der federleichten Steckkarte bis zum kompletten Roboter – im Tagesgeschäft hat Ralf Dorn mit vielen unterschiedlichen Ersatzteilen und Baugruppen zu tun. Da er aus medizinischen Gründen seine Beine nicht voll belasten kann, macht sich für Dorn die Funktionsvielfalt von xetto gerade bei schweren Objekten bezahlt. Sowohl innerbetrieblich als auch beim Transport zum Kunden erleichtert die flexible Lösung ihm das Bewegen und Verladen von Lasten erheblich.

Ladung nimmt der xetto auf wie ein Transportwagen. Beim Verladen wird er zum Hubwagen, der die Fracht mithilfe von Mikro-Hydraulik und Kinematik auf bis zu 80 Zentimeter Ladekantenhöhe in das Fahrzeug hebt. Anschließend „klettert“ er hinterher und gelangt platzsparend mit ans Ziel. Dort läuft alles umgekehrt ab: Der xetto wird mittels einfacher Bedienfeld-Steuerung aus dem Fahrzeug herausgefahren, verschafft sich festen Stand, verwandelt sich wieder in einen Hubwagen und ermöglicht Ralf Dorn so den sicheren, kräfte- und rüchenschonenden Transport der Ladung zum Einsatzort.

Benutzerfreundliches Komplettpaket

Falls ein Demogerät zu Trainingszwecken benötigt wird, macht Dorn sich die Funktion eines Hubtisches zunutze, die der xetto ebenfalls bietet. „Bis jetzt musste ich den Roboter ins Auto reinheben, wieder auspacken, auf ein normales Transportwägelchen heben und dann beim Kunden irgendwo wieder auf den Tisch stellen“, erklärt er. Jetzt kann er alles einfach mit dem xetto transportieren und beim Kunden ohne Aufwand auf die gewünschte Trainingshöhe hochfahren, ohne das Gerät umladen zu müssen.

Für zusätzlichen Bedienkomfort in unterschiedlichen Einsatzszenarien sorgt die umfangreiche Palette von Sonderzubehör, über die Ralf Dorn verfügt. „Was ich permanent benutze, ist das Kordelnetz, in das Spanngurte integriert sind. Damit lassen sich Ladungen ideal für den Transport fixieren“, so der Servicetechniker.



Drei Fragen an Ralf Dorn

„Das Ding ist einzigartig und wirklich toll“

Herr Dorn, was ist Ihr Job und wie unterstützt der xetto Sie dabei?

Als Servicetechniker bei der NACHI EUROPE GmbH setze ich Roboter instand. Ich fahre raus zum Kunden, bringe Ersatzteile mit und baue diese dann vor Ort ein. Gerade bei schweren Bauteilen wie Getrieben oder Motoren erweist sich der xetto als wertvolle Hilfe beim Be- und Entladen sowie beim gesamten Transport vom Lager bis ans Ziel. Außerdem führe ich Trainings mit einem Roboter als Demogerät durch und nutze dabei ebenfalls den xetto als Transporthilfe. Am Einsatzort fahre ich den xetto auf die gewünschte Höhe und starte das Training, ohne den 40 Kilogramm schweren Roboter eigens auf einen Tisch heben zu müssen.

Wie sind Sie auf den xetto aufmerksam geworden und wie lief die Anschaffung ab?

Aufgrund einer Beeinträchtigung am Schienbein kann ich mein Bein weniger stark belasten als gewöhnlich. Eine Überanstrengung sollte ich deshalb unbedingt vermeiden. Bei der Internetrecherche nach einer geeigneten Lösung bin ich auf den xetto gestoßen und habe mich mit dem Kundenberater von HOERBIGER in Verbindung gesetzt. Um mich angesichts meiner körperlichen Einschränkung mit einer technischen Arbeitshilfe zu unterstützen, hat das städtische Integrationsamt meinen Förderantrag bewilligt und die Zahlung an den Lieferanten übernommen. Kurz gesagt: Die eigentliche Anschaffung verlief schnell und völlig reibungslos.

Womit hat der xetto sich bei der Kaufentscheidung von anderen Lösungen abgesetzt?

Ehrlich gesagt gab es aus meiner Sicht nie ein System, das eine ernstzunehmende Alternative geboten hätte. Das Ding ist einzigartig. Klare Empfehlung meinerseits: Es gibt nur diese eine Lösung und die ist wirklich toll.

HOERBIGER ist mit dem xetto auf der Messe **Arbeitsschutz Aktuell** in Stuttgart vertreten. Vom 23. bis 25. Oktober 2018 wird die Lösung in Halle 1 an Stand F1.001 ausgestellt. Dort stehen dem Messepublikum auch Experten für Fachgespräche zur Verfügung. Bei Interesse besteht die Option, bereits frühzeitig ein Treffen zum Wunschtermin zu vereinbaren. Kontakt: xetto@hoerbiger.com



Über HOERBIGER

HOERBIGER ist weltweit in führender Position in den Geschäftsfeldern der Kompressortechnik, Antriebstechnik und Hydraulik tätig. 7.300 Mitarbeiter erzielten 2017 einen Umsatz von 1,173 Milliarden Euro. Die Marke HOERBIGER steht für Komponenten und Serviceleistungen mit hohem Kundennutzen für Kompressoren, Industriemotoren und Turbinen, für den automobilen Antriebsstrang sowie für vielfältige Anwendungen im Maschinen- und Anlagenbau. Industrielle Sicherheits- und Explosionsschutz-Lösungen von HOERBIGER schützen Menschen und Anlagen. Wir setzen Standards.

Pressekontakt:

Hannah Stockenberger

Marketingkommunikation Beladekomfort

Tel: +49 8861 210 3471

E-Mail: hannah.stockenberger@hoerbiger.com

www.xetto.com