



Pressemitteilung

Schongau, 09. November 2018

HOERBIGER präsentiert förderfähiges mobiles Transportsystem

Ein Helfer für viele Herausforderungen: xetto® bewährt sich als flexible All-in-One-Lösung

Auf der LogiMAT 2019 stehen die Anforderungen der Anwender im Fokus

Verladen, transportieren, montieren – viele Tätigkeiten in Logistik, Industrie und Handwerk verdienen mehr Aufmerksamkeit, wenn es um Komfort und Gesundheit der Mitarbeiter geht. Gerade im Hinblick auf Anwenderbezug punktet der xetto®, das mobile Transportsystem von HOERBIGER, mit einer Vielzahl praktischer Extras. Mit Features für einen erhöhten Bedienkomfort wie zwei Bedieneinheiten, einer Auffahrrampe und weiteren Vorrichtungen unterstützt er Anwender ideal bei ihren täglichen Aufgaben. Güter lassen sich schnell und einfach handhaben und bewegen. Auf der LogiMAT 2019 in Halle 1 Galerie, an Stand OG66 verschafft HOERBIGER dem Fachpublikum einen detaillierten Überblick über das Leistungsspektrum des mehrfach preisgekrönten Systems. Ein besonderes Highlight: Dank ihrer gesundheitsschonenden Bauweise wird die Lösung bei Bedarf als Arbeitsmittel für Menschen mit körperlicher Beeinträchtigung gefördert.

Wer Waren schnell von A nach B bewegen muss, hat mit dem xetto® den idealen Partner an der Hand. Die mobile Transport- und Beladehilfe unterstützt Anwender entlang der gesamten Wertschöpfungskette. Ihr wahres Potenzial beweist sie jedoch im Einsatz beim Kunden vor Ort. So bewährt sich xetto® insbesondere, wenn es um die Auslieferung von Produkten von bis zu 250 Kilogramm geht. Dank hydraulischer Hebevorrichtung lassen sich diese ergonomisch und komfortabel bewegen. Dazu trägt auch die zweite Bedieneinheit am Handgriff bei. Dieser lässt sich zusätzlich auch einfach und in gerade einmal 30 Sekunden montieren oder demontieren. Anwender können den xetto® dadurch platzsparend in ihrem Fahrzeug verstauen.

Ladung nimmt der xetto® auf wie ein Transportwagen. Beim Verladen wird er zum Hubwagen: Mithilfe von Mikro-Hydraulik und Kinematik hebt der xetto® die Fracht auf bis zu 80 Zentimeter Ladekantenhöhe in das Fahrzeug. Anschließend „klettert“ er hinterher und gelangt platzsparend mit ans Ziel. Dort läuft alles in umgekehrter Weise ab: Der xetto® wird mit einer einfachen Bedienfeld-Steuerung aus dem Fahrzeug herausgefahren, verschafft sich festen Stand, verwandelt sich erneut in einen Hubwagen und ermöglicht Anwendern so den sicheren, kräfte- und rüchenschonenden Transport der Ladung zum Einsatzort. Mit dem xetto® sind Mitarbeiter unabhängig von der Infrastruktur am Einsatzort und können auch schwere Lasten bewegen, ohne auf Hilfe angewiesen zu sein.



Gefördert für den anspruchsvollen Arbeitseinsatz

Mit seinem Mehr an Bedienkomfort setzt der xetto® einen neuen Standard. Dafür wurde das System nicht nur ausgezeichnet, sondern es wird auch von den Integrationsämtern der Bundesländer als technisches Hilfsmittel gefördert. Denn immer dort wo schwere Lasten befördert werden, gilt es, die Mitarbeiter optimal zu unterstützen. Bei Bedarf lässt sich der xetto® daher bezuschussen. So auch im Fall von Ralf Dorn, der aus medizinischen Gründen seine Beine nicht voll belasten kann: „Als Servicetechniker bei der NACHI EUROPE GmbH setze ich Roboter instand. Ich fahre zum Kunden, bringe Ersatzteile mit und baue diese dann vor Ort ein“, erklärt Dorn. Gerade bei schweren Bauteilen wie Getrieben oder Motoren erweist sich der xetto® als wertvolle Hilfe beim Be- und Entladen sowie beim gesamten Transport vom Lager bis ans Ziel.

###

Der xetto®

- befördert Lasten mit einem Gewicht von bis zu 250 Kilogramm
- 1.175 mal 800 Millimeter große, höhenverstellbare Ladefläche
- Heben und Senken der Fracht auf bis zu 800 Millimeter Ladekantenhöhe
- Hebevorrichtung arbeitet mittels Mikro-Hydraulik und Kinematik
- Energieversorgung über einen Li-Ion Akku mit 14,4 V / 6 Ah
- vier stabile Rollen mit 160 Millimetern Durchmesser und Feststellbremsen
- zwei Bedieneinheiten: an der Unterkante und integriert in den Handgriff
- Montage von Handgriff und Bedieneinheit in 30 Sekunden

Über HOERBIGER

HOERBIGER ist weltweit in führender Position in den Geschäftsfeldern der Kompressortechnik, Antriebstechnik und Hydraulik tätig. Die Marke HOERBIGER steht für Komponenten und Serviceleistungen mit hohem Kundennutzen für Kompressoren, Industriemotoren und Turbinen, für Automobilgetriebe sowie für vielfältige Anwendungen im Maschinen- und Anlagenbau. Industrielle Sicherheits- und Explosionsschutz-Lösungen von HOERBIGER schützen Menschen und Anlagen. Wir setzen Standards.

Pressekontakt:

Hannah Stockenberger
Marketingkommunikation Beladekomfort

HOERBIGER Automotive Komfortsysteme GmbH
Martina-Hörbiger-Str. 5
86956 Schongau
Deutschland



Tel: + 49 8861 210 34 71

E-Mail: hannah.stockenberger@hoerbiger.com
www.xetto.com